

## Posudek vedoucího bakalářské práce

Student: **Silvie Langerová**

Téma práce: **Potiskovatelnost hliníkového substrátu flexotiskovými barvami**

Bodové ohodnocení práce na základě jednotlivých kritérií:

	(max. 5)
aktivita, iniciativa	4
samostatnost, invence	4
schopnost zorganizovat si práci ke splnění časového rozvrhu	3
množství vykonané praktické práce, zručnost, pečlivost	4
schopnost aplikovat studiem získané poznatky	4
využití odborné literatury vztahující se k zadanému tématu	4
schopnost navrhnout experimentální postupy k řešení práce	4
zvládnutí experimentálních metod, softwarových aplikací apod.	4
schopnost utřídit, zhodnotit a systematicky zpracovat získané výsledky	4
schopnost vyvodit závěry	4
logická stavba práce, provázanost textu s obrázky, tabulkami apod.	4
citace literatury	4
jazyková úroveň	5
grafická úprava a přehlednost	5
prezentace dat	4
kvalita obrázků	4

Dílčí hodnocení: *výborně-m*

Slovní hodnocení zaměřené na splnění jednotlivých cílů, přínos práce a její celkovou úroveň:

Tato práce byla částečně zadána flexotiskovou firmou, která se zabývá potiskem hliníkových fólií. Přínosem této práce je pomoc při řešení problémů spojených s potiskem těchto materiálů. Tiskárna proto dodala sadu barvových koncentrátů a potiskovaný materiál. Studentka pečlivě připravila požadované odstíny tiskových barev podle dodaného rozpisu a provedla tisk na hliníkovou fólii na nátiskovém zařízení. I když je tento materiál nesnadno potiskovatelný, výsledek tisku je velmi dobrý. Dále tisky změřila pomocí spektrálního fotometru, za tímto účelem vybrala nejvhodnější přístroj. Naměřené výsledky se snažila vyhodnotit z několika pohledů. Z tisků zhotovila vzorníky, které budou využity v obchodním oddělení firmy pro komunikaci se zákazníky.

Připomínka k práci: na str. 54 u grafu 31 je chyba v popisu (místo měřeného políčka 2 má být políčko 7).

Celkové hodnocení:

**Závěrečná práce Silvie Langerové splňuje zadání,  
doporučuji ji k obhajobě a navrhuji klasifikovat stupněm výborně-m.**

V Pardubicích dne 3. srpna 2010



ing. Jiří Hejduk