

POSUDEK VEDOUCÍHO

Typ práce: bakalářská

Název práce: **Racionalizace výroby sklokovových průchodek pro airbagy ve firmě SCHOTTEP Lanškroun s.r.o**

Autor práce: Pavel Samek

1) Práce odpovídá názvu tématu a zadané osnově:	10
2) Naplnění cíle práce:	9
3) Autor postupoval při zpracování iniciativně a samostatně:	10
4) Autor uplatnil znalosti nabyté studiem na DFJP:	10
5) Autor využíval konzultací u svého vedoucího práce:	9
6) Autor správně citoval vhodnou odbornou literaturu:	10
7) Jazyková úroveň práce (sloh, gramatika):	8
8) Formální úroveň práce (úprava, přehlednost):	10
9) Celková odborná úroveň práce:	8
10) Při zpracovávání práce autor dodržoval předepsané termíny:	10

Celkový počet bodů: 94

Práci k obhajobě doporučuji a hodnotím ji známkou: výborně

V Pardubicích 10.6.2010

Ing. Petra Bártová, Ph.D.

Případný komentář k výše uvedenému hodnocení:

Ve své práci se zabýváte principy štihlé výroby a aplikujete je na výrobní proces. Pokud byste byl obecnější, jaké další změny byste firmě doporučil?

Poznámky: 100 - 91 bodů = výborně 70 - 61 bodů = velmi dobře minus
90 - 81 bodů = výborně minus 60 - 51 bodů = dobře
80 - 71 bodů = velmi dobře 50 - 0 bodů = nevyhověl